



Industrie Service

CERTIFICATE

TÜV SÜD-DRE-DG-2390042.2023.001

Manufacturer:

**WEHRLE-WERK AG
Bismarckstraße 1-11
DE – 79312 Emmendingen**

Plant(s):

**Bismarckstraße 1-11
DE – 79312 Emmendingen****Stockfeldstraße 5
DE – 79336 Herbolzheim**

Inspection according:

**AD 2000-Merkblatt HP 0
EN 12952-5**

The company

- has facilities permitting manufacturing and inspection in compliance with the current technical standards,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical rules and standards,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

The company has the welding suitability for manufacturing pressure equipment according above mentioned standards.

Independently of this certificate the requirements of the respectively selected module have to be considered within the framework of manufacturing pressure equipment according to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU.

Report no.:

R-2390042-23

Valid until:

March 29, 2026

Munich, November 13, 2023

**Zertifizierungsstelle**
Werkstoff- und Schweißtechnik

Carsten Jacobi



EQ2390042

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

CERTIFICATE

TÜV SÜD-DRE-WD-2390042.2023.001

Manufacturer: **WEHRLE-WERK AG**
Bismarckstraße 1-11
DE – 79312 Emmendingen

Plant(s): **Bismarckstraße 1-11** **Stockfeldstraße 5**
DE – 79312 Emmendingen **DE – 79336 Herbolzheim**

The above mentioned company fulfills the

**comprehensive quality requirements for fusion
welding of metallic materials**

according to

EN ISO 3834-2

Contract: 23539940

Valid until: March 29, 2026

Munich, November 13, 2023



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Carsten Jacobi



EQ2390042

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



The following range is certified according to EN ISO 3834-2

Scope of production:

- Steel construction
- Pressure vessels
- Piping

Base material(s):
(Group(s) according to EN ISO/TR 15608)

- 1.1, 1.2
- 3.1
- 5.1, 5.2
- 8.1, 8.2
- 10.1

Dimension of items: Thickness up to 200 mm, max. length 26 m,
max. \varnothing 4.500mm, max. piece weight 80 t

Welding processes:
(Process numbers according to EN ISO 4063)

111	Manual arc welding
121	Submerged arc welding with solid wire electrode
135	MAG welding with solid wire electrode
136	MAG welding with flux cored electrode
141	TIG welding with solid filler material (wire / rod)

Welding supervisor: Mr. Martin Trenkle (IWE)
Deputy 1: Mr. Martin Ruf (IWS)
Deputy 2: Mr. Ralf Friedrich (IWS)

Personnel for non-destructive testing:
Responsible: Mr. Martin Trenkle
Deputy: Mr. Martin Ruf, Mr. Adem Yanik

All other relevant data are detailed in our report no R-2390042-23.

Remarks:
None



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-DRE-DG-2390042.2023.001

Hersteller: **WEHRLE-WERK AG**
Bismarckstraße 1-11
DE – 79312 Emmendingen

Fertigungsstätte(n): **Bismarckstraße 1-11** **Stockfeldstraße 5**
DE – 79312 Emmendingen **DE – 79336**
Herbolzheim

Überprüfung nach: **AD 2000-Merkblatt HP 0**
EN 12952-5

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Verarbeitung und Prüfung der Werkstoffe sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Sie hat damit die schweißtechnischen Voraussetzungen zur Fertigung von Druckgeräten gemäß vorgenannten Regelwerken nachgewiesen. Unabhängig von dieser Bescheinigung sind im Rahmen der Fertigung von Druckgeräten im Geltungsbereich der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU die Verfahrensschritte gemäß dem jeweils gewählten Modul einzuhalten.

Berichtsnummer: R-2390042-23

gültig bis: 29. März 2026

München, 13. November 2023



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Carsten Jacobi





Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-DRE-WD-2390042.2023.001

Hersteller: **WEHRLE-WERK AG**
Bismarckstraße 1-11
DE – 79312 Emmendingen

Fertigungsstätte(n): **Bismarckstraße 1-11** **Stockfeldstraße 5**
DE – 79312 Emmendingen **DE – 79336 Herbolzheim**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 23539940

gültig bis: 29. März 2026

München, 13. November 2023



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Carsten Jacobi



EQ2390042

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:

- Stahlbau
- Druckgeräte
- Rohrleitungen

Grundwerkstoff(e):
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)

- 1.1, 1.2
- 3.1
- 5.1, 5.2
- 8.1, 8.2
- 10.1

Abmessungen der Bauteile: Wanddicke bis 200 mm, Länge bis 26 m,
max. \varnothing 4.500 mm, max. Stückgewicht 80 t

Schweißprozesse:
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

111	Lichtbogenhandschweißen
121	Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode
135	Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
136	Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
141	Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Schweißaufsicht: Hr. Martin Trenkle (IWE)
Vertreter 1: Hr. Martin Ruf (IWS)
Vertreter 2: Hr. Ralf Friedrich (IWS)

Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:
Verantwortlich: Hr. Martin Trenkle
Vertreter: Hr. Martin Ruf, Hr. Adem Yanik

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-2390042-23 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine