

## Aplicaciones

### El tratamiento de efluentes industriales es sólo el principio

WEHRLE da un paso más allá en el tratamiento de las aguas residuales industriales:

#### Reutilización sostenible del agua

- ▶ La reutilización eficiente del agua, con un adecuado equilibrio entre ecología y economía, optimiza la huella hídrica y permite ahorrar dinero.

#### Vertido cero (ZLD)

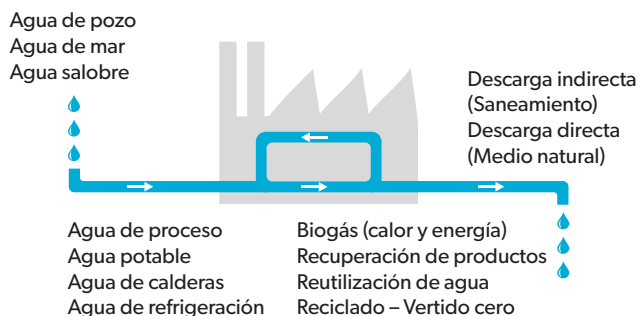
- ▶ Los sistemas ZLD (Zero Liquid Discharge o vertido cero) permiten el control sobre el factor de producción del agua, minimizando el agua residual y la dependencia del suministro de agua.

#### Recuperación de materias primas

- ▶ Eficiencia de recursos: Los productos de alto valor añadido presentes en los efluentes industriales se pueden recuperar gracias a la tecnología WEHRLE.

#### Más...

- ▶ Biogás a partir de residuos orgánicos
- ▶ Aprovechamiento térmico de residuos
- ▶ Tratamiento de agua residual / agua de proceso
- ▶ Mapeo de agua & Comparativa de tratamiento
- ▶ Análisis y optimización de eficiencia de plantas
- ▶ Ampliación y mejora de plantas de tratamiento



## WEHRLE Umwelt GmbH

### Expertos en depuración y reutilización de aguas residuales complejas

Como pionero y líder tecnológico, WEHRLE es desde 1982 referencia en el tratamiento de aguas residuales complejas y de difícil tratamiento. Su amplio portafolio de tecnologías disponibles permite inteligentes combinaciones de procesos para obtener la mejores soluciones de tratamiento.

WEHRLE diseña, construye y opera plantas de tratamiento y ofrece servicios como pilotajes, optimización de eficiencia de procesos y actualización y mejora de plantas existentes.



Las plantas de tratamiento de efluentes industriales de WEHRLE, están diseñadas para alcanzar la calidad de vertido que usted requiere, ya sea para cumplir con los requisitos legales o para la reutilización del agua en su proceso de producción u otros propósitos dentro de su fábrica.

WEHRLE Umwelt GmbH  
WEHRLE Medioambiente SL  
C/ Belice 1 - 3C  
33212 Gijón - Asturias  
España  
Tel: +34 985 308571  
info@wehrle.es  
www.wehrle.es



Página web



# WEHRLE

## APROVECHAMIENTO DEL AGUA RESIDUAL EN LA INDUSTRIA

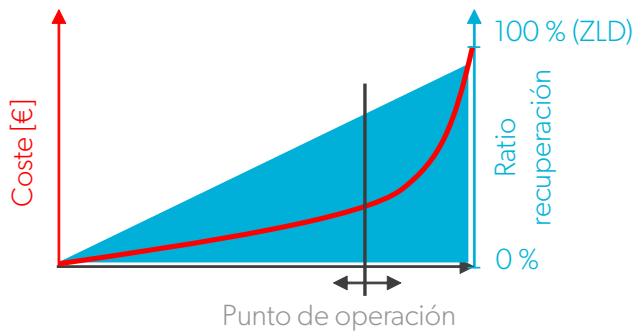


08/04/2020

## Reutilización sostenible del agua

### Balance entre Ecología y Economía

Depurar agua residual cuesta dinero. Por lo tanto, verter agua tratada es un derroche, especialmente si su calidad es suficientemente buena para otros usos en una fábrica, incluso si sólo se utiliza para el saneamiento o la limpieza de camiones.



Mediante un mapeo de agua a la instalación completa, identificamos el potencial de reutilización. En un segundo paso, evaluamos las alternativas y elaboramos un concepto de recuperación de agua ecológica y económicamente equilibrado.

#### Beneficios:

- ▶ Tratar sólo la cantidad de agua necesaria y con la calidad requerida
- ▶ Mejorar la huella hídrica a un coste sostenible

#### ALSCO Kaiserslautern/DE: Lavandería



Reutilizar ahorra dinero:

- ▶ Agua
- ▶ Energía
- ▶ Productos químicos
- ▶ Canon vertido

## Vertido Cero (ZLD)

### Control sobre el agua

La reutilización total del agua es ideal para conseguir una independencia casi total del suministro externo de agua y del vertido de agua residual, con el beneficio de reducir su huella hídrica medioambiental.



Combinando tecnologías de eliminación biológica y de separación con membranas creamos un proceso que permite reutilizar la práctica totalidad del agua, dejando sólo una mínima fracción muy concentrada para su gestión.

#### Beneficios:

- ▶ Independencia de proveedores de agua y gestores de plantas municipales de agua
- ▶ Se produce el agua de proceso que se necesita
- ▶ Sin tasas ni canon de vertido

#### L'Oréal Kaluga/RU: Cosméticos



Vertido cero (ZLD):

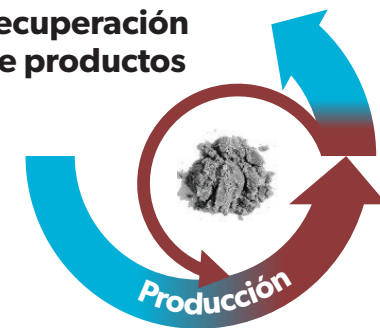
- ▶ No más agua residual
- ▶ Mejora indicadores clave
- ▶ Sostenibilidad

## Recuperación de materias primas

### Ahorro de productos con valor añadido

El agua se utiliza como disolvente en la mayoría de procesos, y muchos productos valiosos se pierden junto al agua residual. Nuestras estrategias innovadoras ayudan a recuperar estos productos y a reducir los costes de producción.

#### Recuperación de productos



Gracias a una amplia variedad y combinación de procesos, recuperamos sus productos de alto valor añadido contenidos en aguas residuales, salmueras o concentrados.

#### Beneficios:

- ▶ Rápido retorno de inversión
- ▶ Reducción en compra de materias primas
- ▶ Reducción de dependencia de la cadena de suministro
- ▶ Aumento de la calidad de los efluentes

#### Alteo/MU: Industria azucarera



Recuperación de salmuera:

- ▶ Coste de materia prima reducido en más del 70%.
- ▶ ROI en 7 meses.