

Großteilefertigung und Sonderkomponentenbau





Bei der Herstellung von Großteilen in Einzelstückfertigung oder als Kleinstserie ist aufgrund der komplizierten Logistik jeder Fertigungsschritt mit zusätzlichem Aufwand verbunden. WEHRLE als Lieferant mit einem breiten Leistungsspektrum bietet hier klare wirtschaftliche Vorteile.

Insbesondere beim Einsatz in biologischen, chemischen und physikalischen Prozessen in Anlagen der mechanischen und thermischen Verfahrenstechnik müssen die Bauteile darüber hinaus besonders hohen Belastungen standhalten.

Mit einer Werksfläche von rund 30.000 m² fertigt WEHRLE große, komplexe Komponenten für den Kessel-, Maschinen- und Anlagenbau bis zu einem Gewicht von 40 Tonnen. Durch den Einsatz von CNC-Großmaschinen und hoch qualifizierten, erfahrenen Fachkräften, bieten wir ein breites Portfolio an Konstruktions- und Fertigungsleistungen. Wir achten auf besonders präzise Verarbeitung und einwandfreie Materialqualität – inklusive Qualitätskontrolle durch zerstörungsfreie Prüfungen und sichergestellter Maßhaltigkeit durch ein modernes Lasertracking-System.



Unser Leistungsspektrum

| Mechanische Bearbeitung  | Schweißkonstruktion  | Oberflächenbehandlung  | Kesselkomponenten  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Mit Hilfe von CNC-gesteuerten Bohrwerken und Karusselldrehmaschinen bearbeiten wir beigestellte Rohlinge oder vorgefertigte Maschinenteile gemäß den Vorgaben und Detailzeichnungen unserer Kunden.</p> | <p>Im Bereich der Schweißkonstruktion sind wir auf komplexe Bauteile spezialisiert, die hohe Anforderungen an die schweißtechnische Ausführung stellen.</p> | <p>Schweißkonstruktionen oder mechanisch bearbeitete Bauteile werden bei uns sandgestrahlt und mit den gewünschten Grund- und Deckstrichen versehen – per Handauftragung oder im Airless-Spritzverfahren.</p> | <p>Mit unseren Druck-/Biegemaschinen biegen wir Rohre und fertigen Rohrsysteme auch in komplexen Formen. Zusätzliches Cladding erhöht die Lebensdauer von Rohrkomponenten in kritischen Anwendungen.</p> |

Konstruktionsplanung



Wir erstellen nach Vorgabe des Basic-Engineerings durch den Kunden die Werkstattzeichnungen, einschließlich der vom TÜV geprüften Festigkeitsberechnung und der Konstruktion.

Mechanische Bearbeitung

mit Präzisions-Bohr-, Fräs- und Karusselldrehmaschinen

Unser Maschinenpark besteht aus einer abgestimmten Kombination von CNC-gesteuerten Großmaschinen und Bearbeitungszentren. Die zentralisierte CNC-Programmierung und Bearbeitungssimulation reduziert die Herstellungszeiten und synchronisiert die erforderlichen Bearbeitungsschritte.

Sie erhalten dadurch die optimale Fertigungslösung für Ihre Komponenten – effizient, schnell und wirtschaftlich an Ihren Anforderungen orientiert; qualitäts- und maßkontrolliert auf Genauigkeit mit unserem Laser-Tracker.

| | Größe | Gewicht |
|------------------------------|------------------------|----------|
| Bohr- & Fräswerke | bis x= 14 m / y= 5 m | bis 40 t |
| Drehmaschinen | bis Ø 3,6 m / h= 2,5 m | bis 30 t |



Karusselldrehmaschine



8-Achsen Bohrwerk

Schweißkonstruktionen

Handarbeit mit Sorgfalt, Erfahrung und Geschick

Auch kniffligste Konstruktionen und schwierigste Aufgabenstellungen, wie z. B. die Fertigung von hochwertigen Druckteilen, Dampfkesseln für Müllverbrennungsanlagen oder Rührwerken für MBAs, lösen unsere Fachschweißer stets zuverlässig und auf höchstem Qualitätsniveau.

Verfügbare Schweißprozesse:

| WIG | MAG | E | UP |
|-----|-----|---|----|
|-----|-----|---|----|

Zahlreiche Bestätigungen und Zertifikate sind Zeugnis unseres hohen Arbeitsstandards:

| Zertifikat/Norm | |
|--------------------------|-----------------------------------|
| DIN EN 1090-2 | Schweißen im Stahlhochbau EXC4 |
| DIN EN 12952 | Schweißen von Wasserröhrenkesseln |
| AD2000-HP0 | Herstellen von Druckgeräten |
| DIN EN ISO 3834-2 | Qualität / Schweißen |
| DIN EN ISO 9606-1 | Schweißerprüfungen |
| DIN EN ISO 14732 | Maschinenbedienerprüfungen |



Rührwerke für MBA-Reaktoren (Länge ca. 26 m)

Oberflächenbehandlung

Oberflächenbehandlung – Korrosionsschutz – Oberflächenvergütung

Reinigen, Sandstrahlen und Lackieren Ihrer Bauteile gemäß den von Ihnen gestellten Oberflächenanforderungen und Lackspezifikationen (Beschaffenheit, Schichtdicke usw.), übernehmen wir in unseren dafür eingerichteten Beschichtungsanlagen.



Sandstrahlen zur Lackiervorbereitung

| Sandstrahlen und Lackieren | |
|----------------------------|------------------|
| Größe [H x L x B] | bis 5 x 15 x 5 m |
| Gewicht | bis 40 t |

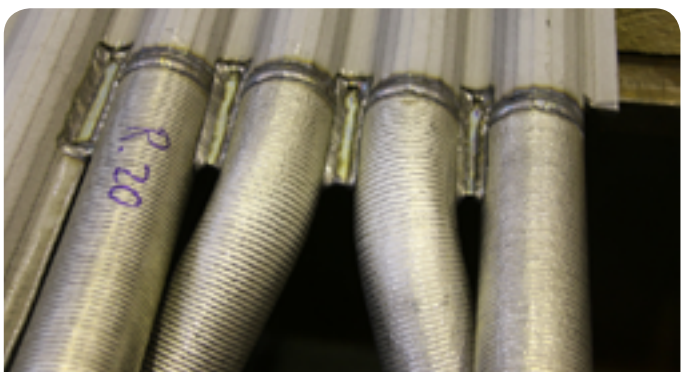
Kesselkomponenten

Komplexe Rohrsysteme und Spezialbeschichtung für langlebige Kesselkomponenten

Aus dem Bau von Dampfkesseln herrührend sind unsere Rohrbiegemaschinen und Expertise Ihre Garantie für eine individuelle Leitungsführung mit geringsten Strömungsverlusten.

Neben komplexen Rohrsystemen, Wärmetauscherschlangen oder Rohrwandausbiegungen für Durchführungen, fertigt WEHRLE selbstverständlich auch ganze Kessel-Membranwände – komplett oder einzelne Sektionen zum Austausch.

Mit unserer Rohrbeschichtungstechnologie Cladding erhöhen wir die Lebensdauer von kritischen Kesselkomponenten deutlich und tragen so zum wirtschaftlichen Betrieb bei.



Claddingbeschichtung

| | Durchmesser | Wandstärke |
|------------|--------------|------------|
| Rohrbiegen | bis 88,9 mm | bis 7,6 mm |
| Cladding | bis 168,3 mm | --- |

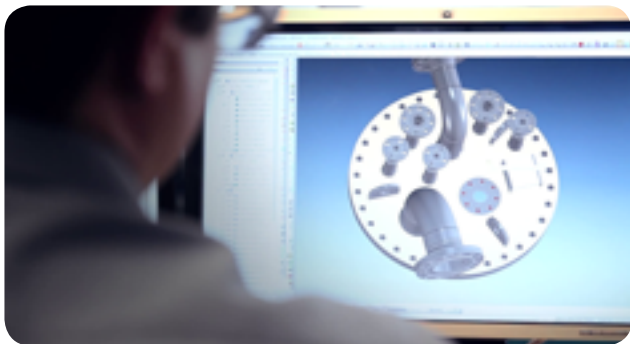
Konstruktionsplanung



Wir finden die optimale Lösung für Ihre Aufgabenstellung

Sie suchen ein Bauteil nach Skizze? Wir übernehmen das Detail- und Fertigungsengineering mit statischer Festigkeitsberechnung und optimaler Fertigungsprozesssteuerung, CNC-Programmierung bis hin zur weiteren Verarbeitung, z. B. mit individuellen Schweißarbeiten und Oberflächenbehandlung.

Die Materialbeschaffung nach Ihren Vorgaben und den Transport des fertigen Bauteils übernehmen wir auf Wunsch gleich mit.



Weitere Qualitätsrichtlinien

| Qualität | Umwelt | Arbeitssicherheit |
|----------|-----------|-----------------------------------------------|
| ISO 9001 | ISO 14001 | NLF/ILO-OSH 2001 „Sicher mit System“ der BGHM |

WEHRLE-WERK AG

Über 150 Jahre Präzisionsarbeit und Qualität aus dem Schwarzwald

Hervorgegangen aus einer Kesselschmiede, steht die WEHRLE-WERK AG für höchste Qualität im Kesselbau. Was mit international anerkannten Brauereikesseln begann, wurden Ende des 20. Jahrhunderts Hochqualitätskessel für anspruchsvolle Müllverbrennungsanlagen.

Aus diesem Metier schöpfen wir unser Know-How und unser Qualitätsverständnis. Der vielseitige

Maschinenpark und die langjährige Erfahrung unserer Fertigungsspezialisten ermöglichen es uns, Sonder- und Systemlösungen anzubieten.

Von der Konstruktionsdienstleistung und Materialbeschaffung über die Bearbeitung und Herstellung Ihrer Komponenten bis hin zur Oberflächentechnik bekommen Sie bei WEHRLE alles aus einer Hand!

Als familiengeführtes Unternehmen in der fünften und sechsten Generation legen wir dabei größten Wert auf Verlässlichkeit und langfristige Partnerschaft. Belohnt wird das von vielen namhaften Kunden, die WEHRLE bereits seit vielen Jahren ihr Vertrauen schenken.

Kontakt

WEHRLE-WERK AG
Bismarckstraße 1-11
79312 Emmendingen
Deutschland
Tel.: +49 7641 585-0
info@wehrle-werk.de
www.wehrle-werk.de



Imagefilm