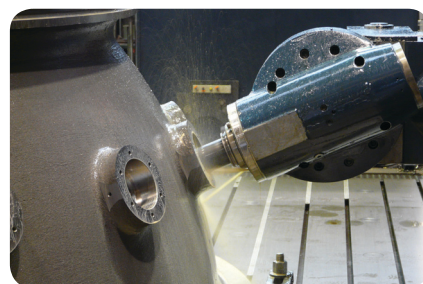


L'usinage de pièces volumineuses et la construction de composants spéciaux

Lors de la fabrication de pièces volumineuses individuelles ou en petites séries, chaque étape de fabrication entraîne un grand effort en raison de la logistique complexe. WEHRLE, en tant que fournisseur proposant une large gamme de prestations, peut offrir des avantages économiques importants. En particulier lorsqu'ils sont utilisés dans des processus biologiques, chimiques et physiques dans des installations de génie mécanique et thermique, les composants doivent aussi résister à des charges très élevées.

Sur une surface d'environ 30.000 m², WEHRLE fabrique de grands composants complexes pour

la construction de chaudières, de machines et d'installations, pesant jusqu'à 40 tonnes. Grâce à nos machines à commande numérique (CNC) de grandes dimensions et à nos experts hautement qualifiés et expérimentés, nous pouvons offrir un éventail de prestations de conception et de fabrication. Nous accordons une attention particulière à la précision du travail et à une qualité impeccable des matériaux. Ceci comprend également le contrôle de la qualité par des essais non destructifs et le contrôle du dimensionnement grâce à un système laser moderne.



Nos prestations de service

Travail mécanique



A l'aide d'aléseuses CNC et de tours verticaux, nous usinons des pièces brutes ou des pièces de machine préfabriquées selon les spécifications et les dessins détaillés de nos clients.

Constructions soudées



Nous sommes spécialisées dans les constructions soudées pour des composants complexes, qui posent des exigences élevées au soudage.

Traitements de surface



Nous sablons des constructions soudées et des composants travaillés mécaniquement et les peignons manuellement ou par pulvérisation sans air.

Composants de chaudière



Avec nos machines de pression et de cintrage, nous cintrons des tuyaux et fabriquons des systèmes tubulaires, même dans des formes complexes. Un revêtement supplémentaire augmente la durée de vie des composants de tubes dans les applications critiques.

Conception



Nous élaborons les documents de conception selon les spécifications techniques de base du client, y compris le calcul de la résistance et de la construction, qui sera examiné par l'Association allemande d'inspection technique (TÜV).

Travail mécanique



à l'aide d'aléseuses, de fraiseuses et de tours verticaux de précision

Notre parc de machines comprend une combinaison ciblée de grandes machines et de centres d'usinage à commande numérique (CNC). La création centralisée de programmes CNC et la simulation d'usinage réduisent les temps de fabrication et synchronisent les étapes d'usinage requises. Vous obtenez ainsi l'usinage optimal de vos composants.

Nos solutions sont efficaces, rapides et adaptées à vos besoins économiques. Nous contrôlons également la précision du dimensionnement et la qualité des composants par notre système laser.

	Dimensions	Poids
Aléseuses et fraiseuses	jusqu'à x= 14 m / y= 5 m	jusqu'à 40 t
Tours verticaux	jusqu'à Ø 3,6 m / h= 2,5 m	jusqu'à 30 t



Tour vertical



Aléseuse avec 8 axes

Constructions soudées



Travail manuel avec soin, expérience et compétence

Nos soudeurs spécialisés résolvent de manière fiable et au plus haut niveau les tâches les plus difficiles et réalisent les constructions les plus complexes, comme par exemple la fabrication de pièces sous pression de haute qualité, de chaudières à vapeur pour des stations d'incinération des déchets ou d'agitateurs pour des TMB.

Les procédés de soudage

SAEE	SAW	MAG	TIG
------	-----	-----	-----

De nombreuses certifications font preuve de nos hautes normes de qualité :

Certificat/norme	
DIN EN 1090-2	Constructions en acier : composants porteurs jusqu'à EXC4
DIN EN 12952	Chaudières à tubes d'eau
AD2000-HP0	Réacteurs sous pression
DIN EN ISO 3834-2	Qualité / soudage
DIN EN ISO 9606-1	Examens de soudage en acier
DIN EN ISO 14732	Examen d'opérateur de machine



Des agitateurs pour des réacteurs TMB (longueur : environ 26 m)

Traitements de surface



Traitements de surface – protection contre la corrosion – revêtement de surfaces

Dans nos installations de revêtement, nous réalisons le nettoyage, le sablage et la peinture de vos composants conformément à vos exigences en matière de surface et aux spécifications de peinture (la texture, l'épaisseur de la couche, etc.).



Sablage avant la peinture

Sablage et peinture	
Dimensions (H x L x l)	jusqu'à 5 x 15 x 5 m
Poids	jusqu'à 40 t

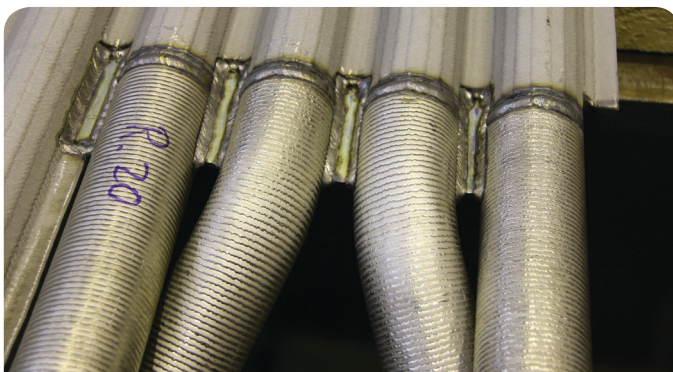
Composants de chaudière



Des systèmes tubulaires complexes et des revêtements spéciaux pour des composants de chaudière durables

Grâce à notre expérience dans la construction de chaudières à vapeur et à l'aide de nos machines de cintrage, nous sommes en mesure de fabriquer des tuyaux individuels, dont la perte de charge est la plus faible possible.

Outre les systèmes tubulaires, les serpentins d'échangeurs de chaleur ou les coudes de parois tubulaires pour les traversées, WEHRLE fabrique également des parois entières de membranes de chaudières, qu'il s'agisse de sections complètes ou individuelles à remplacer. Avec notre technologie de revêtement (« cladding »), nous augmentons considérablement la durée de vie des composants critiques et contribuons ainsi à un fonctionnement économique.



Revêtement

	Diamètre	Épaisseur de la paroi
Cintrage	jusqu'à 88,9 mm	jusqu'à 7,6 mm
Cladding	jusqu'à 168,3 mm	---

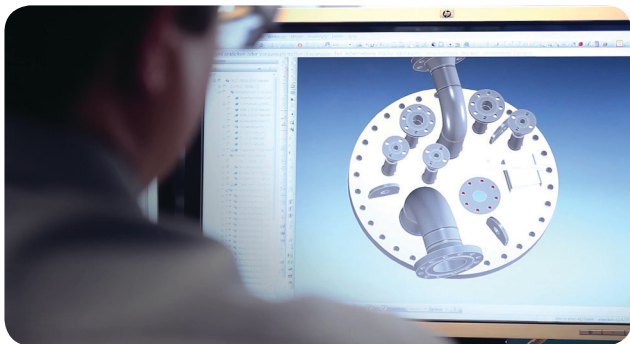
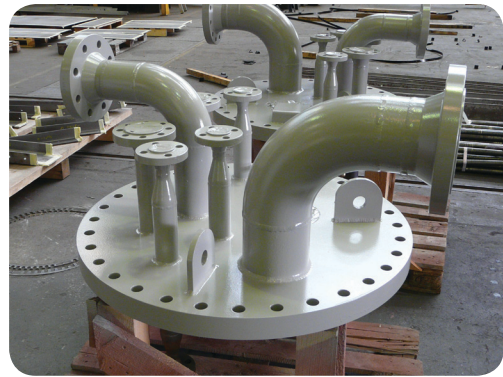
Conception



Nous élaborons la solution idéale pour votre tâche

Avez-vous besoin d'un composant conçu selon vos spécifications ? Nous réalisons l'ingénierie de détail et de fabrication avec le calcul de la résistance statique et le contrôle idéal du processus de fabrication, la programmation à commande numérique (CNC) ainsi que le traitement postérieur, comme par exemple le soudage individuel et les traitements de surface.

Si vous le souhaitez, nous nous occupons également de l'approvisionnement en matériaux selon vos spécifications et du transport du composant fini.



Les autres normes de qualité

Qualité	Environnement	Sécurité de travail
ISO 9001	ISO 14001	NLF/ILO-OSH 2001 « Sicher mit System » (certification de sécurité)

WEHRLE-WERK AG

Plus de 150 ans de précision et de qualité dans la Forêt Noire

Fondée comme petite chaudronnerie, WEHRLE-WERK AG est aujourd'hui synonyme de la plus haute qualité dans la construction de chaudières. Ce qui a commencé par la fabrication de chaudières de brasserie de renommée internationale est devenue, à la fin du XXe siècle, la fabrication de chaudières de haute qualité pour des stations complexes d'incinération des déchets.

L'histoire de l'entreprise est la base de notre savoir-faire et de notre conception de qualité. Notre large parc de machines et les nombreuses années d'expérience de nos experts de fabrication nous permettent de proposer des solutions spéciales et en séries.

WEHRLE est votre fournisseur de solutions globales : nous réalisons la conception de vos composants,

l'approvisionnement en matériaux, l'usinage, la fabrication ainsi que des traitements de surface.

En tant qu'entreprise familiale en cinquième et sixième génération, nous attachons une grande importance à la fiabilité et la coopération étroite à long terme. Ceci est apprécié par de nombreux clients renommés qui font confiance à WEHRLE depuis beaucoup d'années.

Contact

WEHRLE-WERK AG
Bismarckstraße 1-11
79312 Emmendingen
Allemagne
Tél. : +49 7641 585-0
info@wehrle-werk.de
www.wehrle-werk.de



Vidéo de
l'entreprise