Applikationen

Industrieabwasserbehandlung ist nur der Anfang

Bei der Behandlung industrieller Abwässer geht WEHRLE einen Schritt weiter:

Smarte Wasserwiederverwendung:

- Ein intelligent gestaltetes Konzept zur Abwasserbehandlung und -wiederverwendung schafft die Balance zwischen Ökologie und Ökonomie, verringert den Wasserfußabdruck und spart Geld

Zero Liquid Discharge

- Volle Kontrolle über den Produktionsfaktor WASSER sicher im Griff dank Zero Liquid Discharge (ZLD): das vermeidet Abwasser und reduziert die Abhängigkeit von der Wasserversorgung

Wertstoffrückgewinnung

- Ressourceneffizienz: Wertstoffe im Abwasser werden mithilfe der WEHRLE-Technologie zurückgewonnen statt abgeleitet.

Mehr...

- Biogas aus (sogar giftigem) organischem Abfall
- Thermische Verwertung von Produktionsabfällen
- Aufbereitung von Rohwasser / Prozesswasser
- Water Mapping & Anlagen-Benchmarking
- Anlageneffizienzanalyse und -optimierung
- Anlagenerweiterungen und -upgrades

WEHRLE Umwelt GmbH

Die Experten für komplexe Abwässer & Wasserrecycling

Seit 1982 setzt WEHRLE als Pionier und Technologieführer Maßstäbe in der Behandlung komplexer und schwieriger Abwässer. Die breite Palette an verfügbaren Prozesstechnologien ermöglicht intelligente Prozesskombinationen, um für jede Behandlungsaufgabe die beste Lösung zu finden.
WEHRLE plant, baut und betreibt Anlagen und liefert entsprechende Dienstleistungen wie Pilotierungen, Effizienzoptimierung und Nachrüstung bestehender Anlagen.

Die dezentralen Industrieabwasserbehandlungsanlagen von WEHRLE auf Fabrikebene sind darauf ausgelegt, die geforderte Ablaufqualität sicher zu erreichen – entweder zur Erfüllung rechtlicher Vorgaben oder zur Wiederverwendung des Wassers für Ihre Produktion oder andere Zwecke innerhalb der Fabrik.

WEHRLE Umwelt GmbH
Bismarckstr. 1-11
79312 Emmendingen
Deutschland
Telefon: +49 7641 585-0
info@wehrle-umwelt.com
www.wehrle-umwelt.com

Firmenvideo

28/04/2020

WEHRLE

NUTZUNG VON INDUSTRIEABWASSER

Wiederverwendung

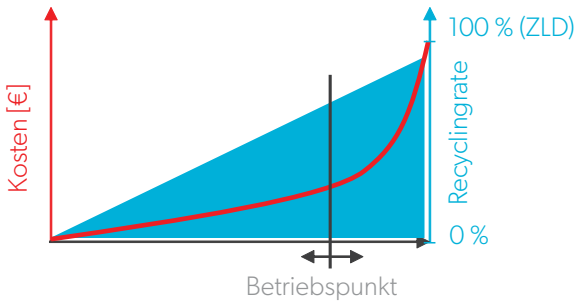
ZLD
Zero liquid Discharge

Wertstoffrückgewinnung

Smarte Wasserwiederverwendung

Ökologie & Ökonomie im Gleichgewicht

Abwasserbehandlung kostet Geld. Daher ist es eine Verschwendung, gereinigtes Wasser abzuleiten, insbesondere wenn die Wasserqualität für andere Verwendungszwecke in der Fabrik ausreicht oder z.B. für Sanitäreinrichtungen oder zur Reinigung von Lastwagen verwendet werden kann.



Mithilfe eines fabrikweiten „Water Mapping“ identifizieren wir Potenziale für Wasserrecycling und Wasserwiederverwendung in Ihrer Produktionsstätte. In einem zweiten Schritt bewerten wir die Möglichkeiten und erarbeiten ein ökologisch und ökonomisch ausgeglichenes Wassermanagementkonzept.

Vorteile:

- Abwasser wird genau für die erforderliche Menge und Qualität aufbereitet
- Verbesserung des Wasserfußabdrucks bei überschaubaren Kosten

ALSCO Kaiserslautern/DE: Wäscherei

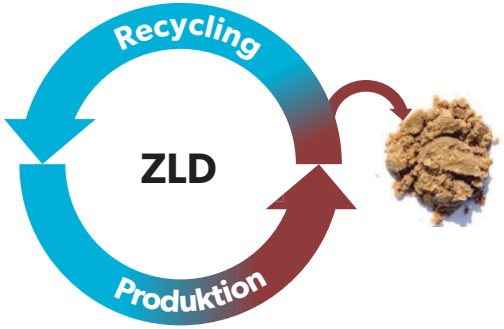
Intelligentes Wasserrecycling spart Geld:

- Wasser
- Energie
- Chemikalien
- Abwassergebühren

Zero Liquid Discharge

Den Produktionsfaktor WASSER sicher im Griff

Eine völlige Kreislaufschließung ist für Sie die ideale Lösung, um nahezu unabhängig von der lokalen Wasserversorgung sowie der Abwasserentsorgung zu werden – mit dem Vorteil, gleichzeitig den ökologischen Fußabdruck zu verringern.



Mithilfe einer Kombination aus biologischer Entfrachtung und Separationstechnologien schaffen wir eine Anlage, die so viel Wasser wie möglich recycelt und nur noch einen stark konzentrierten Teil zur externen Entsorgung generiert.

Vorteile

- Unabhängigkeit von Wasserver- und -entsorgung
- Erzeugung der geforderten Prozesswasserqualität
- keine Abwassergebühren

L'Oréal Kaluga/RU: Kosmetika-Herstellung

Zero Liquid Discharge:

- abwasserfreie Fabrik
- Verbesserung des KPI
- Nachhaltigkeit

Wertstoffrückgewinnung

Ressourceneffizienz statt -vergeudung

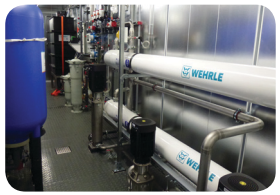
Wasser wird in vielen Prozessen als Lösemittel verwendet – und viele Wertstoffe zusammen mit dem Abwasser abgeleitet. Innovative Methoden helfen bei der Rückgewinnung dieser Ressourcen und vermeiden die Verschwendung von Rohstoffen.

Durch die Kombination geeigneter Verfahrenstechniken werden die Wertstoffe aus dem Abwasser, der Lake oder dem Konzentrat herausgefiltert.

Vorteile:

- Gute Anlagenrentabilität
- Geringere Beschaffungskosten von Rohstoffen
- Geringere Abhängigkeit von Lieferketten
- Höhere Ablaufqualität

Alteo/MU: Zuckerindustrie



Rückgewinnung von Salzen:

- Reduzierung der Beschaffungskosten von Rohstoffen um > 70 %
- ROI bereits nach 7 Monaten

Industrieabwasserbehandlungsanlagen mit Vorteilen – maßgeschneidert für Ihre Bedürfnisse jetzt & in der Zukunft