ПРИМЕР ИЗ ПРАКТИКИ

Фармацевтическое производство (Ирвин, Великобритания)

Очистные сооружения для промышленного стока производства фармацевтических продуктов

Объём стока: 4 700 м^3/сут

Концентрация загрязнений:

Взвешенные вещества:	на входе	18 800 кг/сут
	на выходе	< 2 000 кг/сут

Процесс / оборудование:

- Анаэробный биореактор

Получаемые продукты:

В результате анаэробной очистки сточных вод производится:

- Биогаз 8 600 м3/сут
- Электричество 15 000 кВт/сут
- Тепловая энергия 16 000 кВт/сут

Помимо очистки стока и **значительного улучшения его качества на сбросе**, спроектированные очистные сооружения помогли решить несколько поставленных задач:
Во-первых, электропотребление ЛОС **снизилось на 8500 кВт/сут.**
Во-вторых, расход химреагентов для очистки **снизилось на 30-50%.**
Эффективность очистки по взвешенным веществам: > 90%.