

BIOGAS AUS ABWASSER – ERFOLGREICHE ÜBERGABE DES ANAEROB-SYSTEMS BIODIGAT® SB AN DEN KUNDEN DEVELEY IN DINGOLFING

Die Develey Senf & Feinkost GmbH, international tätiger Hersteller von Senf, Soßen und Dressings sowie Träger des deutschen Nachhaltigkeitspreises 2020, beauftragte WEHRLE im März 2021 mit der Konzeption und Umsetzung einer Abwasserreinigungsanlage mit Biogas-erzeugung. Bereits ein Jahr später, im Sommer 2022, erfolgte die schnelle biologische Inbetriebsetzung der industriellen Wasserbehandlungsanlage auf 100% Leistung am größten deutschen Fabrikationsstandort in Dingolfing.

Vor dem Hintergrund einer sukzessiven und nachhaltigen Produktionserweiterung beauftragte Develey WEHRLE mit der Errichtung einer eigenen Behandlungsanlage zur Aufbereitung der Abwässer aus der Soßen-, Dressing- und Gurkenproduktion am Standort Dingolfing.

Neben der Reduktion der Abwasserschmutzfracht auf behördlich vorgegebenes Indirekteinleitniveau der nachgeschalteten kommunalen Kläranlage bietet die WEHRLE-Anlage eine synergetische Einbindung moderner Umwelttechnologie. Ferner unterstützt die industrielle Abwasserreinigungsanlage durch die Verringerung der Produktionsemissionen direkt die übergeordnete Nachhaltigkeitsinitiative des Kunden.

Nach einer Konzeptstudie, in der verschiedene aerobe und anaerobe Verfahren verglichen wurden, erarbeitete WEHRLE gemeinsam mit dem Kunden ein ganzheitliches Gesamtkonzept. Dieses umfasst neben der sorgfältigen Abwasserbehandlung auch bei Frachtspitzen eine zuverlässige Reinigung des Wassers gemäß den behördlichen Auflagen. Des Weiteren erlaubt die integrierte Biogas-erzeugung der Abwasserreinigungsanlage gemeinsam mit einem modernen Blockheizkraftwerk die direkte Verstromung des generierten Biogases, welches wiederum direkt vor Ort genutzt werden kann. So kann der Kunde seinen ökologischen Fußabdruck minimieren und gleichzeitig Energiekosten einsparen. Die eingesetzte Technologie ist das anaerobe Hochleistungsverfahren BIODIGAT® SB. Mit seinem 3-Phasen-Separationssystem unter Einbindung hocheffizienter Biogasverwertungssowie Wärmepumpentechnologie mit maximierten Gesamtenergiewirkungsgraden erfüllt das Verfahren alle Vorgaben des Kunden.

WEHRLEs Aufgabenbereich im Rahmen des Projekts beinhaltet neben der Lieferung und Montage der Aufbereitungsanlage auch die Inbetriebnahme des Hochleistungsverfahrens BIODIGAT® SB. Die Ausführung der Bautechnik sowie die Wärmebereitstellung inklusive der zugehörigen Wärmetauscherflächen im Zu- und Ablauf erfolgen durch den Kunden.

Die erfolgreiche Inbetriebnahme der neuen Abwasserbehandlungsanlage wurde trotz der durch die Pandemie erschwerten Rahmenbedingungen nahezu pünktlich abgeschlossen. Erste Auswertungen belegen die hervorragenden Ergebnisse des Anlagenbetriebs. Bereits vier Wochen nach Anmpfung der Anlage mit Biomasse beträgt die Leistung bereits 100 %. Das Reinigungsergebnis und die Gasausbeute weisen eine Steigerung von ca. 20-30 % gegenüber den erwarteten Werten auf. Intelligente steuerungstechnische Regelungen ermöglichen einen Durchlaufbetrieb von Biologie und Blockheizkraftwerk – vierundzwanzig Stunden, sieben Tage die Woche.

Herr Reiter, technischer Leiter von Develey in Dingolfing, zeigt sich sehr zufrieden: „Die Robustheit des biologischen Prozesses hat unsere Erwartungen deutlich übertroffen. Das Hochleistungssystem reinigt unser in Quantität und Qualität stark schwankendes Abwasser zuverlässig im Dauerbetrieb. Die Biogasproduktion ist sogar so gut, dass wir über ein weiteres Blockheizkraftwerk zur Verstromung nachdenken.“ Mit diesem Projekt erweitert WEHRLE seine Referenzen rund um die anaerobe Abwasserbehandlung und zeigt sich als zuverlässiger Partner im Bereich Umwelttechnik. „Wir sind

stolz darauf, in diesem innovativen und zukunftsorientierten Projekt als wichtiger Systemlieferant integriert zu sein und den Kunden in seinem langjährigen Anspruch auf nachhaltiges Wirken mit innovativen Produkten, cleverem Engineering, Tatkraft und termingerechter Umsetzung unterstützen zu können“, freut sich Frank Natau (Business Development Water Processes bei WEHRLE).



(Von links nach rechts)

Bild 1: Bild 2 Einblick in die Produktionsstätte in Dingolfing; © Develey

Bild 2: Die Abwasserbehandlungsanlage von WEHRLE für den Fabrikationsstandort Dingolfing von Develey; © Martin Schaub, WEHRLE

Bild 3: Das Logo der WEHRLE-WERK AG

Bild 4: Die Abwasserbehandlungsanlage BIODIGAT® SB von WEHRLE für den Fabrikationsstandort Dingolfing von Develey; © Martin Schaub, WEHRLE

Bild 5: Inbetriebnahme der Abwasserbehandlungsanlage BIODIGAT® SB von WEHRLE; © Pia Neumann, WEHRLE

Bild 6: Bild 2 Einblick in die Produktionsstätte in Dingolfing; © Develey



ÜBER WEHRLE

WEHRLE ist ein Pionier und Technologieführer für die Behandlung spezieller Abfälle und komplexer Abwässer. Mit dem kompletten Spektrum von verfahrenstechnischer Dimensionierung, hauseigener Großteilfertigung, kundenspezifischem Anlagenbau bis hin zu praxisbewährten Dienstleistungen unterstützt das 1860 gegründete Unternehmen öffentliche und private Betriebe bei der Erreichung ihrer Umweltziele und Erhöhung der Ressourceneffizienz. Mit Anlagen in über 45 Ländern und auf 5 Kontinenten steht das in der 6. Generation eigentümergeführte Unternehmen in 100 %-igem Familienbesitz im wachsenden Markt für Umwelttechnologie für Innovation, Zuverlässigkeit, Nachhaltigkeit und vertrauensvolle Zusammenarbeit mit den regionalen und internationalen Partnern.

Daten & Fakten:

Gründungsjahr: 1860

Mitarbeiter: über 250

Umsatz: über 45 M€ p.a.

Familienbesitz: 100 % in 5.-7. Generation

Technologiespektrum:

- Dezentrale thermische Entsorgung von Abfällen
- Klärschlammverbrennung zur Phosphorrückgewinnung
- Industrielle Abwasseraufbereitung, -wiederverwendung & -nutzung
- Behandlung von Sickerwasser, Gülle und Gärresten
- Großteilfertigung für den Maschinen- und Anlagenbau

KONTAKTDATEN:

WEHRLE-WERK AG, Marketing

Bismarckstr. 1 – 11, 79312 Emmendingen

Tel. +49 7641 585 0

pr@wehrle-werk.de, www.wehrle-werk.de