

PROJET D'UNE STATION DE MONO-INCINÉRATION DES BOUES D'ÉPURATION EN BAVIÈRE

Une station de mono-incinération avec une capacité de 3 t/h pour la gestion décentralisée des boues d'épuration, située dans le district de Straubing-Bogen (Basse-Bavière), est actuellement en cours d'autorisation. Le process de la station de combustion en lit fluidisé avec une capacité totale de 3,75 MWth a été perfectionnée afin de produire des cendres de qualité, qui sont particulièrement riches en phosphore et faibles en polluants, ce qui facilite la transformation en engrais.

La station autosuffisante en énergie et clé en main sera conçue et construite par l'entreprise WEHRLE-WERK AG, basée dans le Sud-Ouest de l'Allemagne et spécialisée dans les technologies de l'énergie. Le bureau d'étude Rückert NatUrgas GmbH, basé à Lauf a. d. Pegnitz, accompagnera la conception du projet global.

Grâce à la taille de la station, le projet peut être réalisé selon la procédure d'autorisation simplifiée conformément à la disposition allemande « 4. BIm-SchV ». Toutes les normes d'émission seront respectées conformément à la disposition allemande « 17. BImSchV » et la nouvelle directive européenne BREF.

Le process utilisé permet la transformation de plus de 80% des cendres des boues d'épuration en cendres de qualité, dont le phosphore pourra être récupéré après l'élimination des polluants. Grâce à la valorisation thermique des boues d'épuration via la combustion en lit fluidisé, tous les polluants organiques, endocriniens et pathogènes sont détruits de manière fiable à des températures supérieures à 850 °C.

Après la séparation des cendres de qualité phosphore, les polluants non combustibles des boues d'épuration passent presque entièrement dans les cendres résiduelles ou les résidus de filtration, qui seront traités en externe.

Les experts environnementaux ont certifié que le procédé n'entraîne aucun danger pour l'environnement et que toutes les émissions seront bien inférieures aux valeurs limites. Le procédé respecte également toutes les réglementations visant à protéger le voisinage de la station. En outre, la conception de la station garantit qu'aucun effluent ne sera produit.

La mise en service est prévue pour le second semestre 2021. La gestion décentralisée raccourcira les itinéraires de livraison des boues d'épuration et réduira les émissions et la pollution en CO₂ causées par les camions à moteur diesel.

La station de mono-incinération des boues d'épuration avec une capacité de 3 t/h et un total de 3,75 MWth

